

# РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



## ПАТЕНТ

НА ПОЛЕЗНУЮ МОДЕЛЬ

№ 222864

### Упаковочная машина

Патентообладатель: **Общество с ограниченной ответственностью "Пинова Механик" (RU)**

Авторы: **Ширлин Анатолий Николаевич (RU), Леонтьев Илья Вячеславович (RU)**

Заявка № **2023123716**

Приоритет полезной модели **13 сентября 2023 г.**

Дата государственной регистрации  
в Государственном реестре полезных  
моделей Российской Федерации **22 января 2024 г.**

Срок действия исключительного права  
на полезную модель истекает **13 сентября 2033 г.**

Руководитель Федеральной службы  
по интеллектуальной собственности

Ю.С. Зубов





ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ФОРМУЛА ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ**

(52) СПК  
B65B 1/02 (2023.08)

(21)(22) Заявка: 2023123716, 13.09.2023

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
13.09.2023

Дата регистрации:  
22.01.2024

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 13.09.2023

(45) Опубликовано: 22.01.2024 Бюл. № 3

Адрес для переписки:

196066, Санкт-Петербург, а/я 42, ООО  
Интеллектуал Проперти Сервисис

(72) Автор(ы):

Ширлин Анатолий Николаевич (RU),  
Леонтьев Илья Вячеславович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Общество с ограниченной ответственностью  
"Пинова Механик" (RU)

(56) Список документов, цитированных в отчете  
о поиске: RU 54006 U1, 10.06.2006. RU 110718  
U1, 27.11.2011. WO 2015/126667 A1, 27.08.2015.  
CN 110254794 A, 20.09.2019. US 6205748 B1,  
27.03.2001. CN 104271447 B, 04.05.2016. CN  
107902152 A, 13.04.2018.

(54) Упаковочная машина

(57) Формула полезной модели

1. Упаковочная машина для упаковки продуктов в пакет, содержащая:  
блок управления для управления работой упаковочной машины,  
узел захвата и транспортировки, выполненный с возможностью захвата и  
перемещения пакетов,  
устройство подачи для подачи пустых пакетов в указанный узел захвата и  
транспортировки,  
блок раскрытия верхней части пакетов,  
загрузочный блок для наполнения пакетов,  
блок уплотнения верхней части пакетов,  
при этом указанные устройство подачи, блок раскрытия верхней части пакетов,  
загрузочный блок для наполнения пакетов, блок уплотнения верхней части пакетов  
последовательно установлены в едином корпусе с образованием рабочей секции, а  
узел захвата и транспортировки выполнен с возможностью линейного перемещения  
по команде блока управления вдоль указанной рабочей секции в направлении  
продвижения и с возможностью возврата в исходное положение для захвата пустых  
пакетов в обратном направлении относительно линейного перемещения вдоль указанной  
рабочей секции.

2. Упаковочная машина по п. 1, в которой узел захвата и транспортировки содержит  
множество последовательно расположенных захватов, причем каждый захват из

множества захватов выполнен с возможностью регулировки под пакеты шириной от 50 до 350 мм и высотой до 400 мм.

3. Упаковочная машина по п. 2, в которой узел захвата и транспортировки выполнен с возможностью захвата и перемещения одного пакета.

4. Упаковочная машина по п. 2, в которой узел захвата и транспортировки выполнен с возможностью захвата и перемещения одновременно нескольких пакетов.

5. Упаковочная машина по п. 1, в которой узел захвата и транспортировки установлен на направляющей, проходящей вдоль указанной рабочей секции, с обеспечением возможности перемещения по указанной направляющей.

6. Упаковочная машина по п. 1, в которой узел захвата и транспортировки выполнен с возможностью периодического перемещения с остановками под каждым блоком рабочей секции.

7. Упаковочная машина по п. 1, в которой узел захвата и транспортировки выполнен с возможностью пропуска остановки по меньшей мере под одним из блоков рабочей секции.

8. Упаковочная машина по п. 1, в которой узел захвата и транспортировки дополнительно выполнен с возможностью перемещения вперед-назад в направлении продвижения.

9. Упаковочная машина по п. 1, в которой загрузочный блок содержит основной путь для продуктов для загрузки продуктов в пакет, при этом загрузочный блок выполнен с возможностью загрузки продуктов по основному пути для продуктов.

10. Упаковочная машина по п. 1, в которой загрузочный блок содержит основной путь для продуктов и дополнительный путь для продуктов для загрузки продуктов в пакет, при этом загрузочный блок выполнен с возможностью одновременной загрузки продуктов по основному пути для продуктов и по дополнительному пути для продуктов.

11. Упаковочная машина по п. 9 или 10, в которой блок управления выполнен с возможностью выбора загрузки продуктов в пакет по основному пути для продуктов или одновременно по основному пути для продуктов и по дополнительному пути для продуктов.

12. Упаковочная машина по п. 1, также содержащая по меньшей мере один дополнительный загрузочный блок для наполнения пакетов.

13. Упаковочная машина по п. 1, дополнительно содержащая блок раскрытия дна пакетов, расположенный между блоком раскрытия верхней части пакетов и загрузочным блоком.

14. Упаковочная машина по п. 1, дополнительно содержащая блок продувки, выполненный с возможностью продувки внутреннего объема заполненного пакета и расположенный между загрузочным блоком и блоком уплотнения.

15. Упаковочная машина по п. 1, дополнительно содержащая блок подачи инертного газа или пара для подачи инертного газа или пара в заполненный пакет, расположенный между загрузочным блоком и блоком уплотнения.

16. Упаковочная машина по п. 1, дополнительно содержащая блок просечки, выполненный с возможностью формирования просечки у кромки в верхней части пакета и расположенный в начале рабочей секции.

17. Упаковочная машина по п. 1, дополнительно содержащая блок установки дозатора, выполненный с возможностью установки дозатора в верхней части пакета и расположенный между загрузочным блоком и блоком уплотнения.

18. Упаковочная машина по п. 17, дополнительно содержащая блок отрезания, выполненный с возможностью отрезания верхнего угла пакета и расположенный перед блоком раскрытия верхней части пакетов.

