

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ПАТЕНТ

НА ПОЛЕЗНУЮ МОДЕЛЬ

№ 239877

Устройство для автоматической фасовки

Патентообладатель: *Общество с ограниченной ответственностью "Пинова Механик" (RU)*

Авторы: *Ширлин Анатолий Николаевич (RU), Венедиктова Валерия Сергеевна (RU)*

Заявка № 2025124571

Приоритет полезной модели 05 сентября 2025 г.

Дата государственной регистрации
в Государственном реестре полезных
моделей Российской Федерации 17 декабря 2025 г.

Срок действия исключительного права
на полезную модель истекает 05 сентября 2035 г.

*Руководитель Федеральной службы
по интеллектуальной собственности*

Ю.С. Зубов





ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ФОРМУЛА ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ**

(52) СПК
B65B 3/00 (2025.08)

(21)(22) Заявка: 2025124571, 05.09.2025

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
05.09.2025

Дата регистрации:
17.12.2025

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 05.09.2025

(45) Опубликовано: 17.12.2025 Бюл. № 35

Адрес для переписки:

196066, Санкт-Петербург, а/я 42, ООО
"Интеллектуал Проперти Сервисис", Пронину
В.О.

(72) Автор(ы):

Ширлин Анатолий Николаевич (RU),
Венедиктова Валерия Сергеевна (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Общество с ограниченной ответственностью
"Пинова Механик" (RU)

(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: RU 222864 U1, 22.01.2024. RU 47516
U1, 27.08.2005. KR 101901061 B1, 20.09.2018. EP
615909 B1, 03.06.1998.

(54) Устройство для автоматической фасовки

(57) Формула полезной модели

1. Устройство для автоматической фасовки, выполненное в едином корпусе и содержащее блок управления и связанный с ним грипперный конвейер, выполненный с возможностью перемещения упаковки вдоль рабочей секции, включающей последовательно расположенные:

а) пакетный форматный накопитель упаковок,

б) блок передачи упаковок с поворотным модулем,

в) станцию маркировки,

г) блок раскрытия упаковок,

д) блок контроля корректности упаковок,

е) первый загрузочный блок с отсеками компонентов продуктов для наполнения упаковок,

ж) второй загрузочный блок с отсеками компонентов продуктов для наполнения упаковок,

з) узел герметизации упаковок, блок управления выполнен с возможностью получения команд выбора компонентов продукта из сочетания одного из отсеков первого загрузочного блока и одного из отсеков второго загрузочного блока для наполнения упаковок.

2. Устройство по п.1, в котором блок управления содержит сенсорную панель со

встроенным NFC-ридером и программируемым логическим контроллером с IoT-интерфейсом для получения команд выбора компонентов продукта.

3. Устройство по п.1, в котором грипперный конвейер содержит встроенный датчик веса.

4. Устройство по п.1, в котором блок контроля корректности упаковок выполнен с возможностью проверки целостности и герметичности упаковки при раскрытии.

5. Устройство по п.1, в котором блок контроля корректности упаковок выполнен с возможностью проверки нанесения даты производства, срока годности и QR-кода на упаковку.

6. Устройство по п.1, в котором загрузочный блок с отсеками компонентов продуктов для выполнения упаковок состоит из 5 быстросъемных колб для компонентов продукта, расположенных на револьверном столе, дозирочного шнека и центральной воронки.

7. Устройство по п.6, в котором быстросъемная колба содержит диафрагменный замок, выполненный с возможностью раскрытия при установке быстросъемной колбы на револьверном столе.

8. Устройство по п.1, которое содержит дополнительный загрузочный блок с отсеками компонентов продуктов для наполнения упаковок.

9. Устройство по п.8, в котором блок управления выполнен с возможностью выбора компонентов продукта из первого, второго и дополнительного загрузочного блока с отсеками компонентов продуктов для наполнения упаковок.

10. Устройство по п.1, в котором узел герметизации упаковки дополнительно содержит блок подачи инертного газа или пара в заполненную упаковку.

11. Устройство по п.1, в котором узел герметизации выполнен с возможностью закрытия упаковки посредством термосварки.

12. Устройство по п.1, в котором узел герметизации выполнен с возможностью закрытия упаковки посредством ультразвуковой сварки.

RU 239877 U1